

## MASCHINENFABRIK LEONHARDT GMBH

Darmstädter Straße 64  
D-63303 Dreieich  
Telefon +49 (0) 61 03 / 6 10 98  
Telefax +49 (0) 61 03 / 6 10 00  
sales@maleo.de  
www.maleo.de

# AG

(Servo-motorisch)

## DOSIERMASCHINE

### FÜLLGÜTER

Suppen, Saucen, Dressings, Gulasch bis 40x40mm  
Stückgröße, Eintopfgerichte Feinkostsalate, ReadyMeal-  
Komponenten wie Kartoffelpüree, Rot- und Sauerkraut,  
Gemüsemischungen, Fruchtgrützen und Konfitüre, Honig  
und viele weitere Füllgüter (gebunden und pumpfähig)

### KOMBINATIONEN

Tray-Linien (ein- und mehrbahnig), Tiefziehmaschinen,  
Standboden- und Schlauchbeutelmaschinen, Faltschach-  
tellinien und Fördersysteme für Glas, Dose, Becher und  
Eimer.

### DOSIERBEREICH

Gesamtbereich 10 - 6.600 ccm pro Takt und Pumpenstelle  
DN 30 Hub 150: 10 - 105 ccm  
DN 50 Hub 150: 50 - 290 ccm  
DN 80 Hub 150: 200 - 750 ccm  
DN 100 Hub 150: 350 - 1.170 ccm  
DN 145 Hub 400: 800 - 6.600 ccm  
weitere Durchmesser und Hublängen lieferbar

### DOSIERLEISTUNG

Max. 20 – 50 Arbeitstakte / min / Dosierstelle, abhängig  
von der Füllgutkonsistenz und dem Dosiervolumen



### DOSIERSTELLEN

1 – 12. Die Leistung ergibt sich aus Dosierstellen x  
Arbeitstakte

### DOSIERSYSTEM

Dosierzylinder mit Drehschiebersystem, einfachste  
Demontage und Reinigung. Dosierkolben aus Edelstahl /  
Kunststoff mit O-Ring Dichtung oder Spezialdichtungen für  
stark zuckerhaltige Füllgüter.

### ANTRIEB

Servo-motorisch, 1x zentraler Antrieb für alle Dosierstellen,  
Einzelantriebe für jede Dosierstelle lieferbar.

### STEUERUNG

SPS- S7 und Bedienfeld (Touchscreen).

### OPTIONEN STEUERUNG

Anbindung an übergeordnete Liniensteuerungen.  
Tendenzregelung über externe Kontrollwaage Zudosierung  
auf Zielgewicht pro Packung ("fill on demand")  
Datenaustausch / Synchronisation über WLAN

# LEONHARDT

DOSING EQUIPMENT FOR THE FOOD INDUSTRY

## MASCHINENFABRIK LEONHARDT GMBH

Darmstädter Straße 64  
D-63303 Dreieich

Telefon +49 (0) 61 03 / 6 10 98  
Telefax +49 (0) 61 03 / 6 10 00

sales@maleo.de  
www.maleo.de



# AG (Servo-motorisch)

## DOSIERMASCHINE

### ZUBEHÖR

#### Rührwerk

(Horizontal / vertikal) + Förderschnecken (horizontal)  
Antriebe frequenzgeregelt und gekapselt.

#### Behälterheizung

Ausführung als Doppelmantel mit Wasserfüllung und  
Thermostat-heizung (regelbar).

#### Niveausteuern

In Vorratsbehälter zur Ansteuerung externer / interner  
Förderpumpen.

#### Förderpumpe

Für besonders empfindliche Füllgüter, in die  
Dosiermaschine integriert zur Beschickung  
des Vorratsbehälters.

#### Vertikaler Fahrslitten

Zur besseren Füllgutverteilung in der Packung /  
sauberen Füllgutabriss.

#### Horizontaler Fahrslitten (pneumatisch)

Für mehrbahnige Formate an Tiefziehmaschinen.

#### Horizontaler Fahrslitten (servomotorisch)

Zum Synchronlauf an Tray-Linien mit kontinuierlichem  
Packungstransport.

#### Einzelansteuerung

Bei zentralem Kolbenantrieb können die Dosierstellen  
einzeln weggeschaltet werden ("no tray- no fill").

#### Füllköpfe

In zahlreichen Varianten auf Füllgut / Verpackung  
abgestimmt, z.B. als Drehabschneider, Ventilkopf oder  
Kapillarkopf.

#### Transportsysteme

Für Verpackungen incl. Schalenabstapler und  
Stülpedeckelaufleger.