

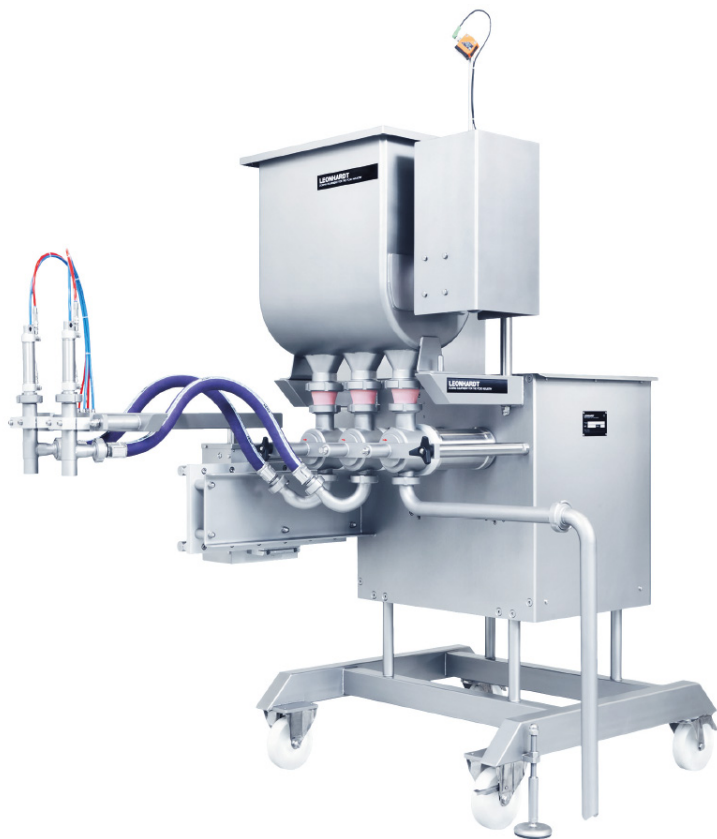
MASCHINENFABRIK LEONHARDT GMBH

Darmstädter Straße 64
D-63303 Dreieich
Telefon +49 (0) 61 03 / 6 10 98
Telefax +49 (0) 61 03 / 6 10 00
sales@maleo.de
www.maleo.de

TG

(ELEKTRO-PNEUMATISCH)

DOSIERMASCHINE



FÜLLGÜTER

Suppen, Saucen, Dressings, Gulasch bis 40 x 40 mm Stückgröße, Eintopfgerichte, Feinkostsalate, ReadyMeal-Komponenten wie Kartoffelpüree, Rot- und Sauerkraut, Gemüsemischungen, Fruchtgrützen und Konfitüre, Honig und viele weitere Füllgüter (gebunden und pumpfähig).

KOMBINATIONEN

Tray-Linien (ein- und mehrbahnig), Tiefziehmaschinen, Standboden- und Schlauchbeutelmaschinen, Faltschachtellinien und Fördersysteme für Glas, Dose, Becher und Eimer.

DOSIERBEREICH

Gesamtbereich: 10 – 6.600 ccm pro Takt und Pumpenstelle
DN 30 Hub 150: 10 – 105 ccm
DN 50 Hub 150: 50 – 290 ccm
DN 80 Hub 150: 200 – 750 ccm
DN 90 Hub 250: 300 – 1.760 ccm
Weitere Durchmesser lieferbar.

DOSIERLEISTUNG

max. 20 – 45 Arbeitstakte / min / Dosierstelle, abhängig von der Konsistenz des Füllguts und dem Dosiervolumen.

DOSIERSTELLEN

1 – 12. Die Leistung ergibt sich aus Dosierstellen x Arbeitstakte.

DOSIERSYSTEM

Dosierzylinder mit Drehschiebersystem, einfachste Demontage und Reinigung. Dosierkolben aus Edelstahl / Kunststoff mit O-Ring-Dichtung oder Spezialdichtungen für stark zuckerhaltige Füllgüter.

ANTRIEB

Elektro-pneumatisch, 1 x zentraler Antrieb für alle Dosierstellen, Einzelantriebe für jede Dosierstelle lieferbar.

STEUERUNG

SPS S7 und Funktionsschalter.

STEUERUNG OPTIONEN

Anbindung an übergeordnete Liniensteuerungen, Tendenzregelung über externe Kontrollwaage / Zudosierung auf Zielgewicht pro Packung („fill on demand“) – nur bei Verion TGs Servo.

LEONHARDT

DOSING EQUIPMENT FOR THE FOOD INDUSTRY

MASCHINENFABRIK LEONHARDT GMBH

Darmstädter Straße 64
D-63303 Dreieich

Telefon +49 (0) 61 03 / 6 10 98
Telefax +49 (0) 61 03 / 6 10 00

sales@maleo.de
www.maleo.de



TG (ELEKTRO-PNEUMATISCH)

DOSIERMASCHINE

ZUBEHÖR

Rührwerk

(Horizontal / vertikal) + Förderschnecken (horizontal)
Antriebe frequenzgeregelt und gekapselt.

Behälterheizung

Ausführung als Doppelmantel mit Wasserfüllung
und Thermostatheizung (regelbar).

Niveausteuern

in Vorratsbehälter zur Ansteuerung externer und interner
Förderpumpen.

Förderpumpe

Für besonders empfindliche Füllgüter, in die
Dosiermaschine integriert zur Beschickung
des Vorratsbehälters.

Vertikaler Fahrschlitten

Zur besseren Verteilung des Füllguts in der Packung und
sauberen Füllgutabriss.

Horizontaler Fahrschlitten (pneumatisch)

Für mehrbahnige Formate an Tiefziehmaschinen.

Horizontaler Fahrschlitten (servomotorisch)

Zum Synchronlauf an Tray-Linien mit kontinuierlichem
Packungstransport.

Einzelansteuerung (pneumatisch)

Bei zentralem Kolbenantrieb können die Dosierstellen
einzeln weggeschaltet werden ("no tray-no fill").

Füllköpfe

In zahlreichen Varianten auf Füllgut / Verpackung
abgestimmt, z.B. als Drehabschneider, Ventilkopf,
Kapillarkopf.

Transportsysteme

Für Verpackungen incl. Schalenabstapler und
Stülpdeckelaufleger.